

## T-SCRAPER 25-90

Souprava pro odstraňování kyslíkové bariery (O<sub>2</sub>) před svařováním Polybutenového (PB-1) potrubí d25 – d90 předizolovaného potrubního systému Flexalen® 600



### Obsah kufru

- 1: Škrabka – těleso s břitem a madlem
- 2: Plastová palička
- 3: TORX šroubovák
- 4: Kalibrační trny d25 – 90
- 5: Posuvný tlouk
- 6: Zarážka pro demontáž



### Potřebné vybavení

- PB čistič – TANGIT
- Papírové ubrousky
- Značkovač (lihový) – marker
- Ruční škrabka

## Pokyny pro použití

### Podmínky - příprava trubek

- Teplota prostředí: +5 °C - +40 °C
- Trubka je rovně uříznutá (řezacím kolečkem), čistá a suchá
- Souprava pro odstraňování O<sub>2</sub> bariery nesmí být poškozená, znečištěná a vlhká



01. Očistěte konec trubky a označte značkovačem, kolik O<sub>2</sub> bariery bude třeba odstranit. Pro elektro-tvarovkové svařování to bude značka hloubky zasunutí do tvarovky.



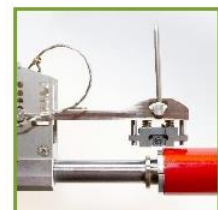
02. Kalibrátor příslušné dimenze zasuňte co nejhlouběji do trubky. U dimenze d25 a d32 použijte pro fixaci kalibrátoru v trubce pouze plastovou paličku (s citem!!!). Pro dimenze d40-90 pak použijte tlouk



03. Na škrabce nastavte příslušnou dimenzi pomocí aretačního kolíku.



04. Zvedněte ramínko s nožem a těleso škrabky nasuňte na trn kalibrátoru směrem k trubce.



05. Umístěte ramínko s nožem těsně před hranu trubky a spusťte ramínko dolů.



06. Otáčejte rukovětí škrabky ve směru hodinových ručiček a v průběhu otáčení pravidelně odstraňujte uvolněnou folii (O<sub>2</sub> bariery).

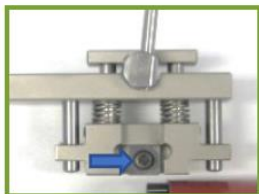


07. Když dosáhnete značky, zvedněte ramínko s nožem a stáhněte škrabku z trnu kalibrátoru.

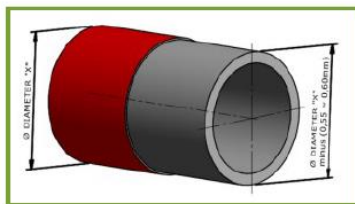


07. Vytáhněte kalibrátor z trubky případně použijte tlouk a zarážku. Upozornění: Případné zbytky červené folie (O<sub>2</sub> bariery) odstraňte ruční škrabkou.

## Servis & údržba



01.  
Tupý břit nože  
Pokud není folie v některých místech zcela odstraněna, bude břit nože tupý. Nůž má 4 břity, takže jej lze po uvolnění šroubovákem pootočit vždy o 90°.



02.  
Kontrola nastavení škrabky (břitu nože). Změřte vnější průměr trubky před a po odstranění O<sub>2</sub> bariery posuvným měřítkem. alespoň na dvou místech a použijte průměrnou hodnotu.

Rozdíl hodnot před a po odstranění O<sub>2</sub> bariery musí být mezi 0,55 – 0,60 mm (tloušťka O<sub>2</sub> bariery činí max 0,3 mm)



03.  
Sada náhradních dílů.  
Výměna O-kroužků se doporučuje nejdéle po 1,5 roce. Sadu náhradních dílů, obsahující O-kroužky pro všechny dimenze a 1 ks nože, lze objednat vašeho zástupce spol. Thermaflex v České republice pod obj.číslem: 1881-000000-004.

## Důležité informace:

- Pokud břit nože odebírá příliš mnoho materiálu (viz bod 02. – kontrola nastavení) je třeba škrabku odeslat výrobci k opravě, či novému seřízení.
- Pokud budete do továrního nastavení škrabky zasahovat, nemůže výrobce zaručit její správnou funkci.
- Doporučujeme poslat jednou za rok celou soupravu T-Scraper 25-90 výrobci na servis prostřednictvím zastoupení Spol. Thermaflex v České republice.